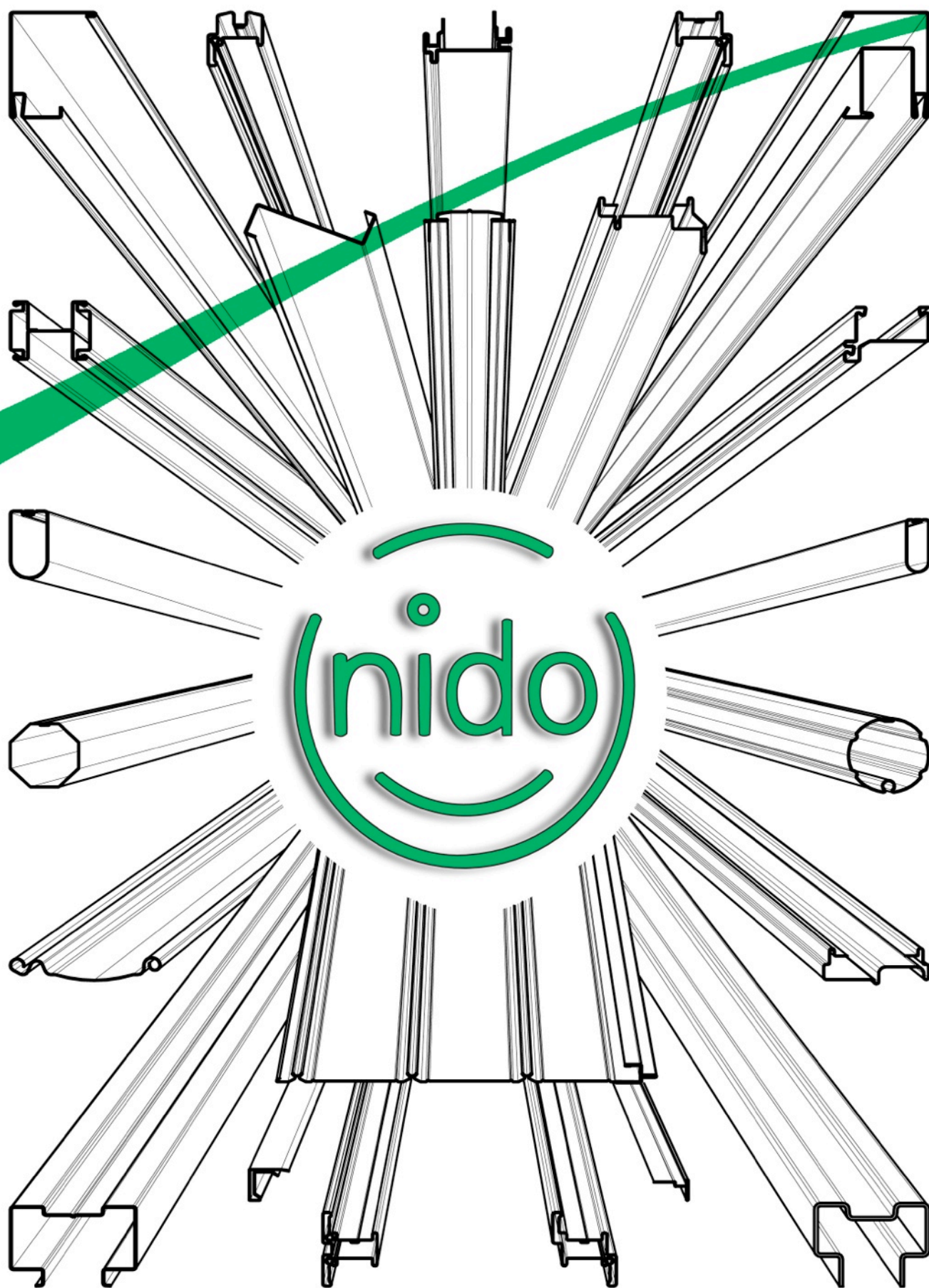


# PROFILATI SPECIALI RICAVATI DA NASTRO



SPECIAL PROFILES OBTAINED FROM COLD ROLLED STEEL COILS



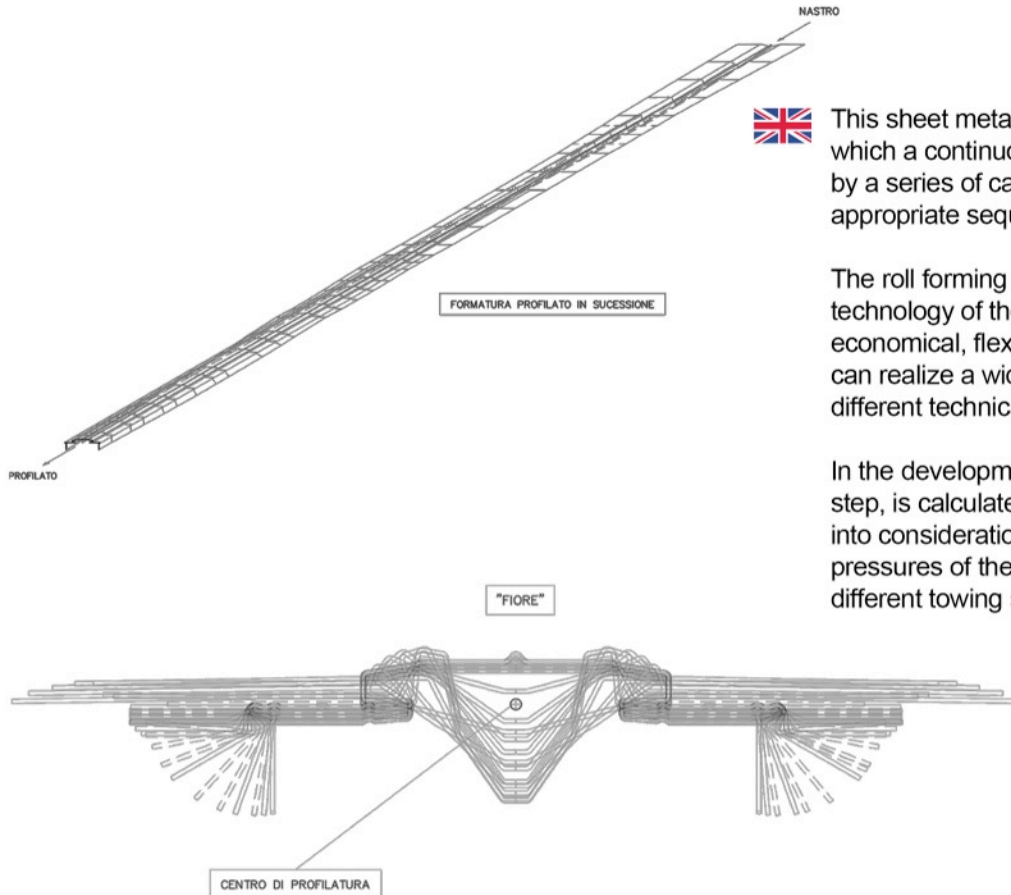
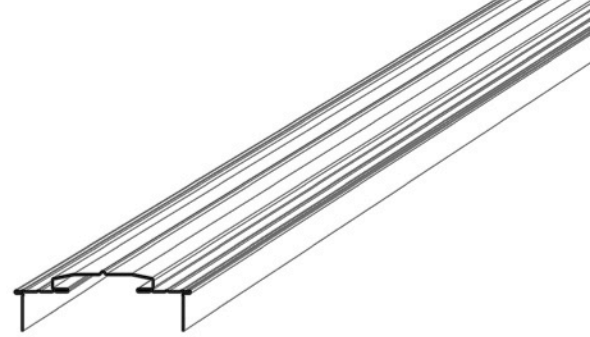


# IL PROCESSO DI PROFILATURA THE ROLL FORMING SYSTEM

La profilatura è un processo di piegatura continua nella quale un nastro di lamiera viene deformato da una serie di rulli calibrati e corrispondenti, disposti in opportuna sequenza fino ad ottenere la forma finale.

Rappresenta una tecnologia innovativa della deformazione lineare della lamiera, economica, flessibile e rispettosa dell'ambiente, in grado di realizzare una vasta gamma di profili speciali con diverse caratteristiche tecniche, forme e dimensioni.

Nello sviluppo del fiore, in ogni fase di piegatura, viene calcolato il "centro di profilatura", tenendo in considerazione gli allungamenti, le varie spinte del materiale, il ritorno elastico e le differenti velocità di traino in formatura.



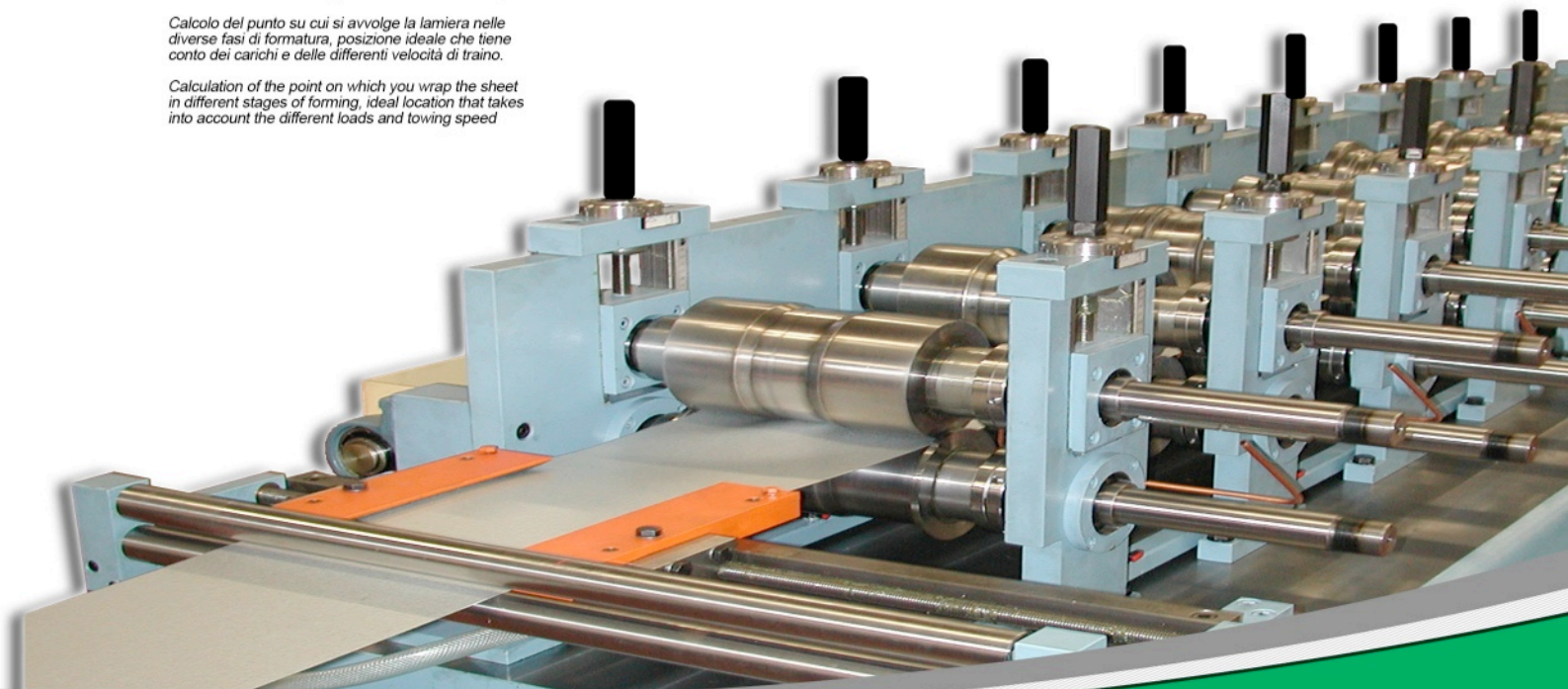
This sheet metal working is a bending process in which a continuous strip of sheet metal is deformed by a series of calibrated rollers, arranged in appropriate sequence to obtain the final shape.

The roll forming system represents an innovative technology of the linear deformation of sheet metal, economical, flexible and environmentally friendly, it can realize a wide range of special profiles with different technical characteristics, shapes and sizes.

In the development of the flower, in each bending step, is calculated by the "center of profiling", taking into consideration the elongations, the various pressures of the material, the elastic return and the different towing speeds during formation.

Calcolo del punto su cui si avvolge la lamiera nelle diverse fasi di formatura, posizione ideale che tiene conto dei carichi e delle differenti velocità di traino.


Calculation of the point on which you wrap the sheet in different stages of forming, ideal location that takes into account the different loads and towing speed







# IMPIANTI DI PROFILATURA - ATTREZZATURE - ACCESSORI ROLLFORMING SYSTEM – EQUIPMENT – ACCESSORIES


 Nido offre al cliente la pluriennale esperienza, proponendo la massima collaborazione nella realizzazione del profilo da produrre, definendo lo studio preliminare e mettendo a disposizione le linee produttive più adatte.

Una volta concordata la sezione del profilo da eseguire, si procede con la progettazione e la costruzione della serie di rulli e di tutte le attrezzature necessarie.

Le serie di rulli sono realizzate con acciai di elevata qualità.

La finitura e lucidatura finale dei pezzi viene eseguita, dopo vari ed adeguati trattamenti termici, mediante utensili ceramici, per ottenere la massima precisione, garantendo nel tempo la qualità della produzione e la resistenza all'usura.

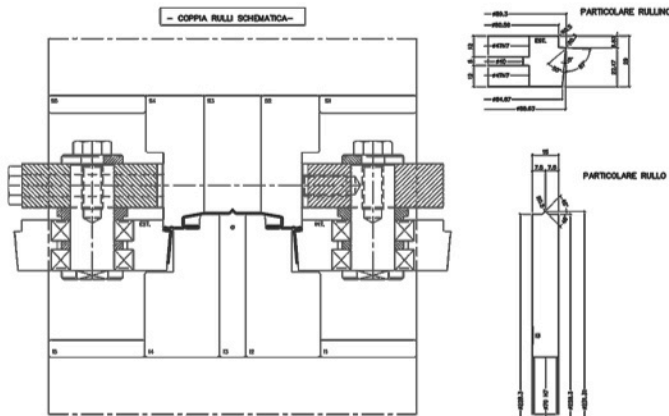


 Nido offers the customer many years of experience proposing full cooperation to realize the profile to be produced, setting the preliminary study and providing the most suitable production lines.

Once agreed the section of the profile to be executed, you proceed with the design and construction of the series of rollers and all the necessary equipment.

The series of rollers are made of high quality steel.

The finishing and the final polishing of the pieces is performed, after various and appropriate thermal treatments, using ceramic tools, to obtain maximum accuracy, and ensure over time the quality of production and the wear durability.



SCHEMA DI MONTAGGIO – LINEA DI PROFILATURA –







# INFORMAZIONI E CONTATTI INFORMATIONS AND CONTACTS

NIDO s.r.l. a socio unico

Via Mulini Valle Tresinaro 52  
42033 Carpineti (RE)

Tel: +39 0522 718098

Fax: +39 0522 618572

eMail: [info@nido-srl.it](mailto:info@nido-srl.it)


Per maggiori informazioni visita il nostro sito  
[www.nido-srl.it](http://www.nido-srl.it)

For more informations please visit our website  
[www.nido-srl.it](http://www.nido-srl.it)






# PROFILI APERTI ED AGGRAFFATI OPEN AND CRIMPED PROFILES

 Nido si propone quale partner tecnico in grado di affiancare il cliente nello studio, nella progettazione e nella realizzazione di **profilati speciali ricavati da nastro**, aperti o aggraffati, di costruire tutte le attrezzature necessarie, curare la manutenzione durante tutto il ciclo di vita del prodotto, garantendo la massima riservatezza nello sviluppo di nuovi progetti.

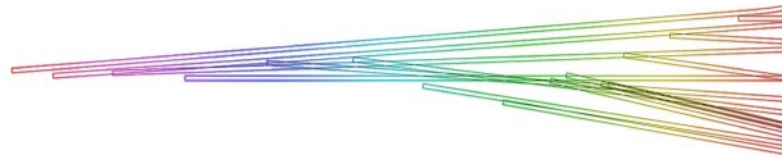
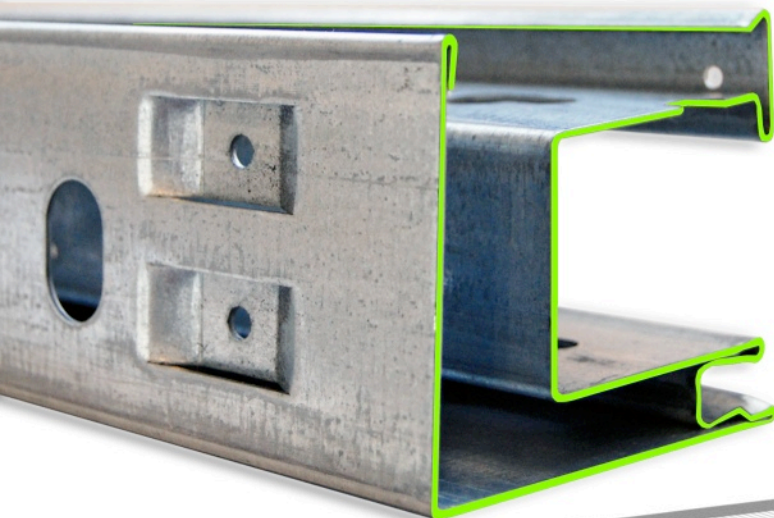
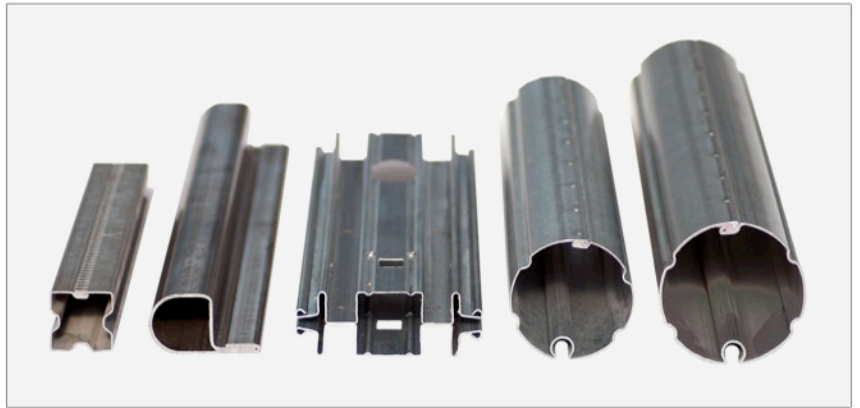
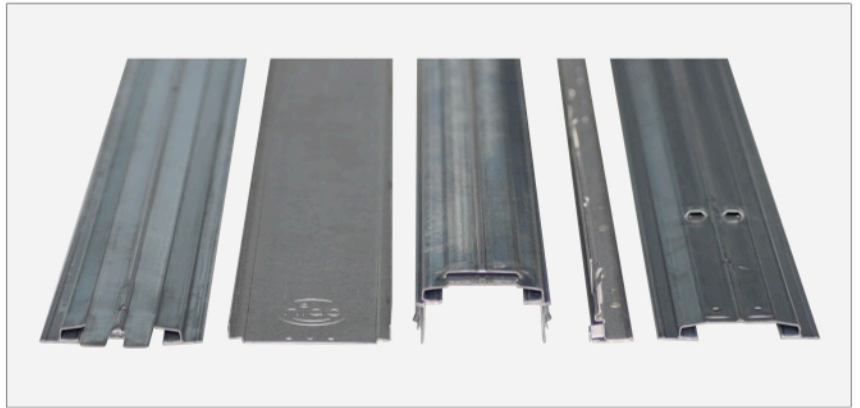
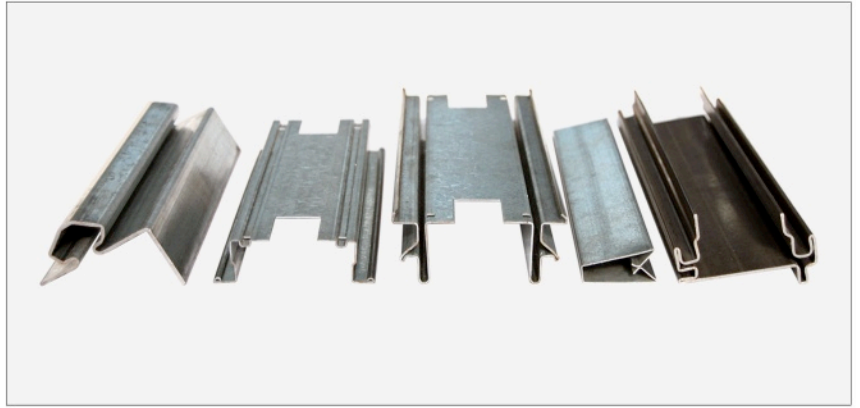
Nido produce **profilati speciali in acciaio a sezione aperta o aggraffata** su indicazioni dei nostri clienti di diversi settori merceologici e numerosi tipi di impiego quali:

- componenti industrializzati per edilizia
- profili per serramenti metallici
- pareti divisorie
- arredamento ed automazione

 Nido is proposed as a technical partner able to assist the client in developing, designing and the manufacturing of **special profiles made from sheet metal tape**, open or crimped. We can construct all the necessary equipment, take care of the life cycle product maintenance, guaranteeing the utmost confidentiality in the development of new projects.

Nido produces **special profiles section steel or open crimped**, upon indication of our customers, belonging to many different sectors and types of employment as:

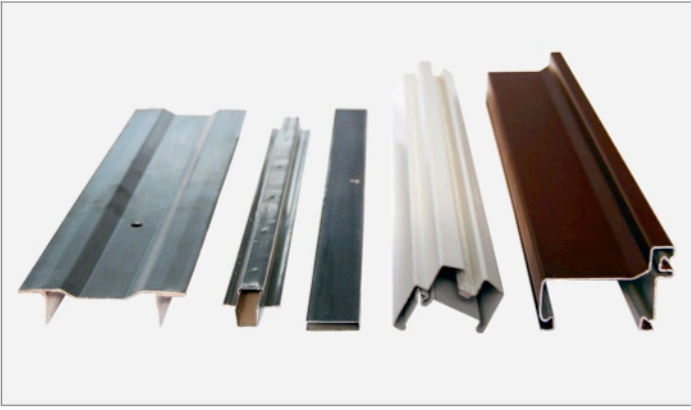
- Industrialized component for the building
- Metal profiles for doors and windows
- Dividing walls
- Furnishing and automations






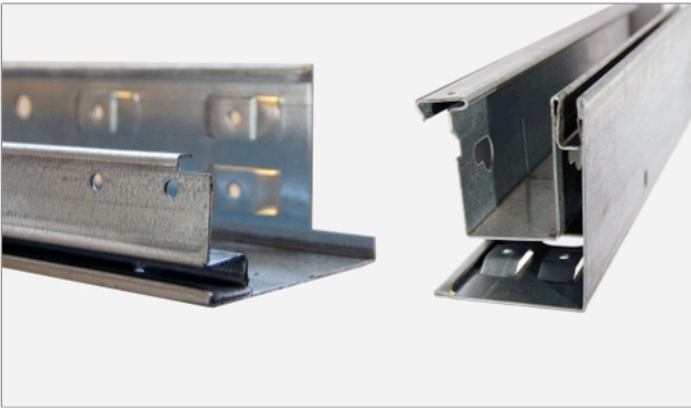


# MATERIALI LAVORABILI E LAVORAZIONI SPECIALI RANGE OF MATERIALS AND PARTICULARS PROCESSING




-  Nido progetta e realizza con tecnologie innovative profilati speciali ricavati da nastro laminati a freddo:
- zincati
  - lucidi
  - preverniciati
  - rivestiti
  - acciaio inox
- con un alto grado di qualità.

Spessori lavorabili: da 0,3 mm a 3 mm  
Larghezza / Sviluppo Nastro: massimo 600 mm.



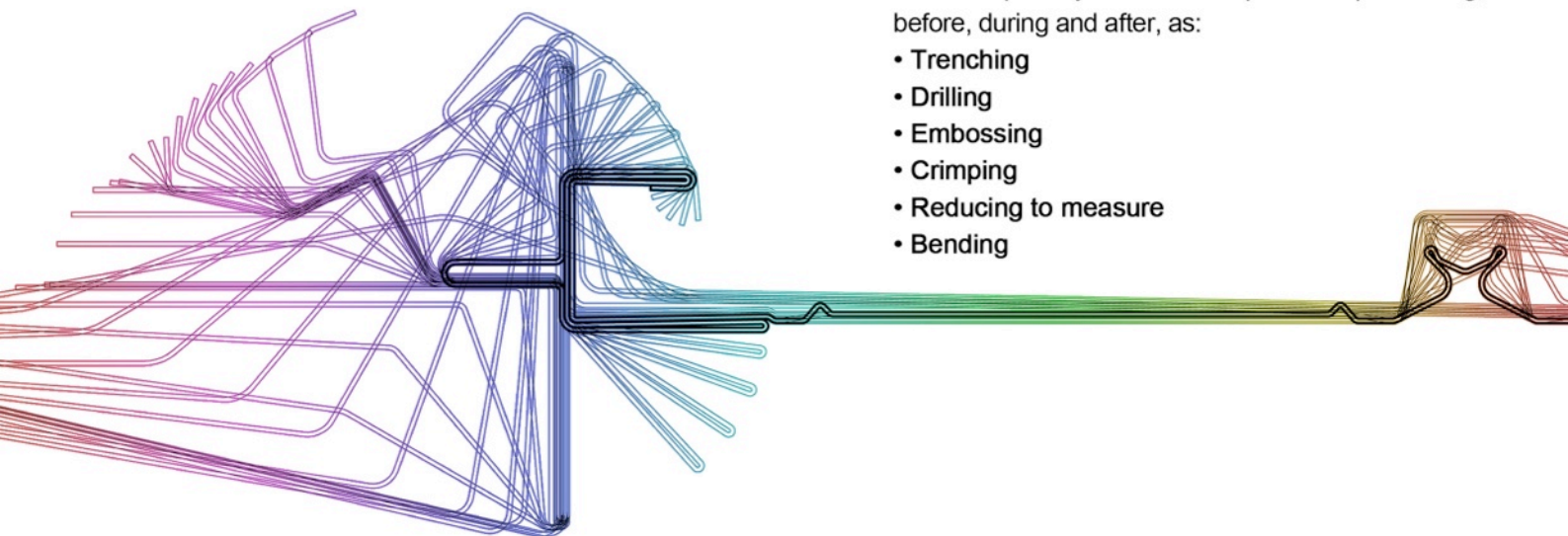
- Nido è in particolare specializzata nell'eseguire su vari profilati lavorazioni speciali prima, durante e dopo, quali:
- tranciture
  - forature
  - asolature
  - imbutiture
  - aggraffature
  - riduzioni a misura
  - piegature

-  Nido designs and creates innovative technologies with special profiles made from cold-rolled strip:
- Zinc plated
  - Gloss
  - Prepainted
  - Coated
  - Stainless steel
- with a high level of quality.

Range of thickness workable: until 0,3 mm to 3 mm  
Width of the coils: max 600 mm


Nido is especially able to make particular processing, before, during and after, as:

- Trenching
- Drilling
- Embossing
- Crimping
- Reducing to measure
- Bending



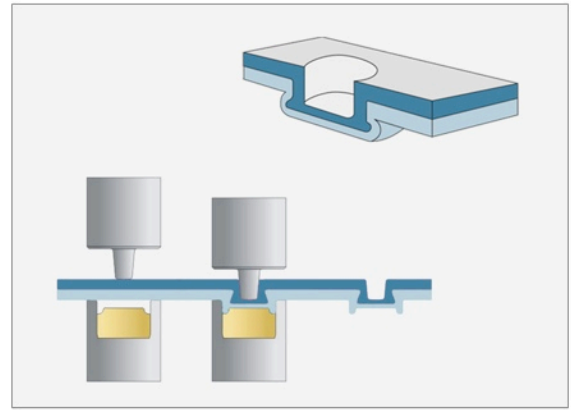


# CLINCIATURA CLINCHING


 Nido è sempre a fianco del cliente, collaborando nello sviluppo di nuovi prodotti che garantiscono il successo e risulta particolarmente specializzata nell'applicazione di due tecniche innovative di assemblaggio che consentono l'unione meccanica di due o più lamiere anche di materiali diversi.

Questo processo pulito, silenzioso, economico ed ecologico prende il nome di **Clinchiatura**.

Utilizzando unicamente il principio della “**formatura a freddo localizzata**” senza l'aggiunta di altri componenti o di materiali d'apporto, questa tecnologia di giunzione conviene sia tecnicamente che economicamente.

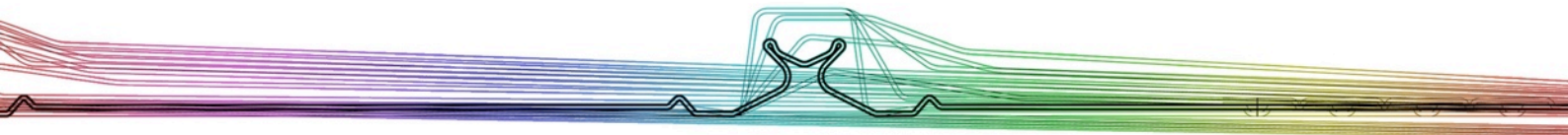
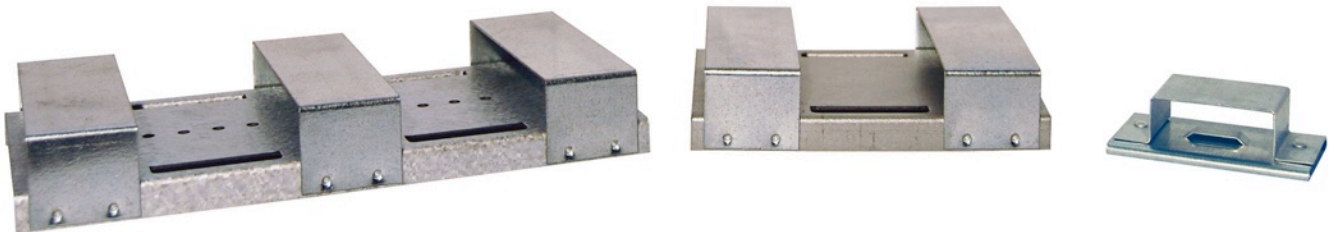


Fasi del Processo di Clinchiatura - Clinging Process Steps

 Nido is always near to the client, cooperating in the development of new products to obtain succesful results. And it is particullary specialized in two innovative ways to meccanically join two or more sheets also made by different materials.

This is a clear, silent, cheap and ecological process, called **Clinching**.

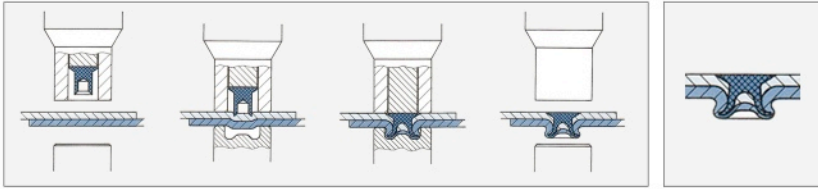
This type of junction uses only the **cold localized forming**, without the addition of other materials, and it results in good economical and techincal solution.



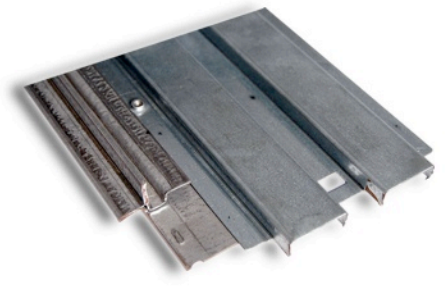




# RIVETTATURA AUTOPERFORANTE SELF-DRILLING RIVETING



Fasi del Processo di Rivettatura Autoperforante - Self-Drilling Riveting Process Steps




Questo sistema è un metodo semplice, pulito ed efficiente per unire componenti metallici senza la necessità di fori, impiegando un **“rivetto autoperforante”** che consente di unire materiali simili o dissimili.

Il giunto ottenuto ha notevoli caratteristiche di tenuta meccanica ed una resistenza dinamica più elevata a confronto di un giunto saldato.

### Vantaggi delle tecniche di giunzione innovative:

- si possono unire materiali diversi (acciaio - alluminio - rame)
- si possono unire lamiere preverniciate, rivestite, con vari trattamenti superficiali, sia singole che multiple
- migliora la resistenza alla corrosione con lamiere galvanizzate, perchè lo strato protettivo scorre assieme alla lamiera
- il giunto risulta a tenuta stagna (poichè il materiale inferiore non viene perforato)
- riduzioni dei costi rispetto ad altri metodi di giunzione
- rispetto dell'ambiente

 This is a simple, clean and efficient way to join two metal sheets without holes, using **self drilling rivets** that allows you to join similar or different materials.

The coupling obtained has excellent characteristics of mechanical seal and dynamic resistance which is higher than when compared to welding

### Advantages of innovative joining techniques

- You can join different materials (steel – aluminium – copper)
- You can join prepainted sheets, coated with various surface treatments, both single and multiple
- Improves the corrosion resistance with galvanized sheet because the protective layer flows together with the sheet
- The coupling is watertight (because the bottom material is not perforated)
  - Reduced costs compared to other joining methods
  - Respect for the environment

